ALPLA Group

Pressemitteilung

**Nachhaltige Pumpen: ALPLA und HANA Innovation starten Joint Venture**

Verpackungsspezialisten forcieren komplett recycelbare Monomaterial-Lösung

*Hard, 6. April 2023 – Pumpen für Seifen-, Lotion- oder Shampoospender: Die ALPLA Group erweitert ihr Produktportfolio um innovative Systeme für Pumpen aus Kunststoff. Das weltweit tätige Verpackungs- und Recyclingunternehmen geht dazu ein Joint Venture mit HANA Innovation ein. Der südkoreanische Produzent hat eine patentierte Pumpe aus einem Monomaterial mit maximaler Recyclingfähigkeit entwickelt. Gemeinsam wollen die beiden Partner das nachhaltige System weltweit forcieren und weitere Entwicklungen vorantreiben.*

ALPLA erschließt mit Pumpen neue Märkte und startete 2020 in Hyderabad (Indien) mit der Produktion von Standard-Pumpen für Seifen- und Shampoospender. Durch die Unterzeichnung eines Joint Ventures mit dem südkoreanischen Unternehmen HANA Innovation plant ALPLA nun den Wachstumskurs im strategisch wichtigen Spritzguss-Bereich (IM) fortzusetzen. Mit seinen wegweisenden Lösungen ist HANA Innovation ein anerkannter Anbieter für Pumpen und Lotionspender für die Kosmetikindustrie. Das 1993 gegründete Unternehmen hat dabei vollständig recycelbare Lösungen aus Kunststoff-Monomaterial entwickelt.

„Das Potenzial für hochwertige, kreislauffähige Pumpen ist enorm. Als Systemanbieter können wir die passenden Flaschen gleich dazu anbieten. Mit der neuen Partnerschaft verbinden wir unsere Stärken als global operierendes Unternehmen mit dem technologischen Vorsprung von HANA Innovation“, freut sich Michael Feltes, Global Business Development Director IM bei ALPLA. Sung Il Kang, Chairman von HANA Innovation, betont die operativen Vorteile des Joint Ventures: „Die Zusammenarbeit eröffnet Chancen für die weitere globale Vermarktung unserer Produkte und beschleunigt die Entwicklung nachhaltiger, zukunftssicherer Lösungen.“

**Recycling und Individualisierung**

Das von HANA Innovation entwickelte System der „ECO Pump“ besteht zu 100 Prozent aus Polypropylen (PP), ist dadurch vollständig recyclingfähig und lässt sich auch aus Post-Consumer-Recyclingmaterial (PCR) herstellen. Neben den ökologischen Vorzügen punktet die Pumpe durch ihre komfortable Handhabung. Eine stabile Feder-Lösung garantiert über den gesamten Federweg lineare und gleichmäßige Spannkraft. Künftig sollen sich die Pumpen – wie alle Produkte von ALPLA – zudem kundenspezifisch individualisieren lassen.

Mit der Kooperation wollen die beiden Unternehmen den weltweiten Vertrieb der nachhaltigen Pumpe mit der patentierten Kunststoff-Feder-Technologie forcieren und passgenaue Gesamtsysteme inklusive Flasche anbieten. ALPLA verfügt über weltweite Produktionskapazitäten im Spritzguss, langjährige Recycling-Expertise sowie ein internationales Netzwerk.

Die Gründung des Joint Ventures erfolgt vorbehaltlich der rechtlichen und behördlichen Genehmigung durch die zuständigen Wettbewerbsbehörden. Über Details zur Partnerschaft wurde Stillschweigen vereinbart.

**Über die ALPLA Group**

ALPLA zählt zu den weltweit führenden Unternehmen für die Herstellung und Wiederverwendung von Kunststoffverpackungen. Rund 23.300 MitarbeiterInnen produzieren weltweit an 190 Standorten in 46 Ländern maßgeschneiderte Verpackungssysteme, Flaschen, Verschlüsse und Spritzgussteile. Die Anwendungsbereiche der Qualitätsverpackungen sind vielfältig: Nahrungsmittel und Getränke, Kosmetik und Pflegeprodukte, Haushaltsreiniger, Wasch- und Putzmittel, Arzneimittel, Motoröl und Schmiermittel.

ALPLA betreibt Recyclinganlagen für PET und HDPE in Österreich, Deutschland, Polen, Mexiko, Italien, Spanien, Rumänien und Thailand. Weitere Projekte befinden sich international in der Umsetzung.

[www.alpla.com](https://www.alpla.com/)

**Über HANA Innovation**

HANA Innovation mit Sitz in Hwaseong (Südkorea) ist Anbieter innovativer Pumpspendersysteme und -lösungen aus Kunststoff. Mit mehr als 300 registrierten Patenten und globalen Kunden in allen Bereichen der Kosmetik-Branche zählt HANA Innovation zu den etablierten Pumpenproduzenten. Das 1993 gegründete Unternehmen beliefert internationale Markenhersteller von Konsumgütern in den Bereichen Beauty und Health Care und stellt zudem im Reinraum ISO-Klasse 4 Verpackungen für den medizinischen Gebrauch her.

[www.hana-innovation.com](https://www.hana-innovation.com/)

**Bildtexte**

ALPLA-HANA-Innovation-Joint-Venture.jpg: ALPLA und HANA Innovation wollen in einem Joint Venture Kapazitäten und Know-how für die Produktion und Entwicklung recyclingfähiger Monomaterial-Pumpen bündeln. Im Bild: Sung Il Kang (Chairman HANA Innovation) und Michael Feltes (Global Business Development Director IM ALPLA).

HANA-Innovation-Hwaseong-South-Korea.jpg: Das 1993 gegründete südkoreanische Unternehmen HANA Innovation ist ein etablierter Pumpenproduzent.

Copyright: ALPLA/HANA Innovation. Abdruck honorarfrei zur Berichterstattung über ALPLA. Angabe des Bildnachweises ist verpflichtend.

**Informationen für die Redaktion**

ALPLA, Erik Nielsen (Team Leader Corporate Communications), Tel.: +43 (0)5574 6021 701, E-Mail: [erik.nielsen@alpla.com](mailto:erik.nielsen@alpla.com)

Pzwei. Pressearbeit, Joshua Köb, Tel.: +43 (0)5574 44715 22, E-Mail: [joshua.koeb@pzwei.at](mailto:joshua.koeb@pzwei.at)